

FICHA TÉCNICA

CIMENTO BRANCO

Embalagem

Saco 1 kg
Saco 5 kg
Balde 1,2 kg
Balde 6 kg

Certificação

Cimento certificado segundo a NP EN 197-1. Certificado de Conformidade 0856-CPD-0142.

Composição do Produto (Núcleo Cimento)	65% a 79% Clínquer Portland 21% a 35% Calcário 0% a 5% Outros Constituintes
Principais Características	Cimento de cor branca, com um índice de reflectância superior a 80%, apresentando um menor calor de hidratação e melhor trabalhabilidade que um cimento CEM I da mesma classe de resistência. Desenvolvimento rápido de resistências iniciais (maior resistência inicial). Resistências finais dentro dos valores da classe indicada (resistências aos 28 dias).
Principais Aplicações	Da prefabricação industrial a pequenos trabalhos de reparação, o Cimento Branco Portland de Calcário CEM II/B-L 32,5R (br) é indicado para uma grande variedade de trabalhos, conjugando-se bem com revestimentos nobres, como pedras, cerâmicas e cantarias. O cimento CEM II/B-L 32,5R (br) é principalmente recomendado para: • fabrico de betão armado e não armado de elevado efeito arquitetónico branco ou com adição de pigmentos de cor (colorido); • fabrico de argamassas industriais (argamassas prontas, cimento-cola), argamassas de restauro e reparação; • fabrico de todo o tipo de argamassas; • prefabricação ligeira e fabricação de artefactos à base de cimento branco.
Advertências Específicas	Na sua utilização em betões aparentes de elevado efeito arquitetónico e para garantir o acabamento final pretendido, são exigidos cuidados acrescidos: • na formulação de betões e fabricação (dosagem água/ligante, qualidade e tipo de inertes, adjuvantes); • na aplicação (programação e faseamento de betonagens, qualidade das cofragens e dos descofrantes, etc); • na desmoldagem, processo de cura e proteção final; (Para informação detalhada consulte o apoio Técnico-Comercial da SECIL) A melhor trabalhabilidade possibilita a redução da dosagem de água de amassadura, garantindo uma relação água/cimento compatível com as condições de aplicação.
Informação de Segurança	O manuseamento do cimento em pó pode causar irritação dos olhos e vias respiratórias. Quando misturado com água pode ainda causar sensibilização da pele. Aconselha-se o uso de máscara anti-poeiras, de óculos para proteção dos olhos e luvas e fato de trabalho para proteção das mãos e pele. Para informação detalhada consulte a Ficha de Dados de Segurança.

FICHA TÉCNICA

CIMENTO BRANCO

CARACTERÍSTICAS QUÍMICAS

Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado (1)
Teor de Sulfatos (em SO ₃)	NP EN 196-2	≤ 3,5%
Teor de Cloretos	NP EN 196-2	≤ 0,10%

(1) As percentagens são referentes à massa de cimento.

CARACTERÍSTICAS MECÂNICAS

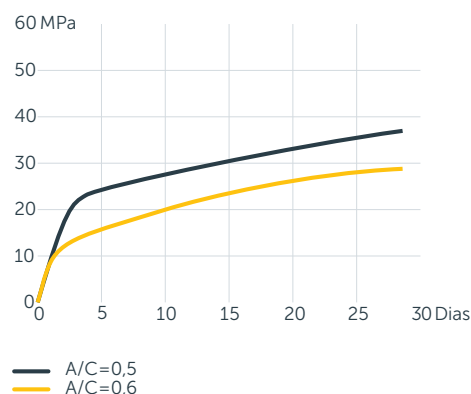
Resistência à Compressão (MPa)

Resistência aos primeiros dias		Resistência de referência	NP EN 196-1
2 dias	7 dias	28 dias	
≥ 10	-	≥ 32,5 e ≤ 52,5	

CARACTERÍSTICAS FÍSICAS

Propriedades	Método de Ensaio	Valor Especificado
Princípio de Presa	NP EN 196-3	≥ 75 min
Expansibilidade	NP EN 196-3	≤ 10 mm

Valores médios indicativos da resistência à compressão de betão fabricado com 350 kg/m³ de cimento CEM II/B-L 32,5R (br)



A.M.C. CUNHA, LDA

Estrada dos Almocreves, 653/659
2120-060 Salvaterra de Magos - Portugal
Tel: 263 851 446 - Fax: 263 851 445
E-mail: geral@amccunha.pt
www.amccunha.pt