

- **PROPRIEDADES**

Colocar nos roupeiros, gavetas, armários, arcas, etc.

- **MODO DE UTILIZAÇÃO**

Perfurar a saqueta interior com um objecto pontiagudo e voltar a introduzi-la na caixa, colocando a caixa no local onde pretende usar.

- **COMPOSIÇÃO**

Hidrocarbonetos aromáticos >30%
Contêm Naftaleno CAS-91-20-3

- **ESPECIFICAÇÕES**

Aspecto:	bolas sólidas
Odor:	característico do produto
Côr:	branco

- **ADVERTÊNCIAS DE PERIGO**



Sólido inflamável.
Nocivo por ingestão.
Pode provocar uma reacção alérgica cutânea.

Suspeito de provocar efeitos cancerígenos.
Muito tóxico para os organismos aquáticos com efeitos duradouros.

Sintomas de intoxicação: dor de barriga e vômitos.
Dor de cabeça, sonolência e náuseas.

- **CONSELHOS DE SEGURANÇA**

Não manuseie o produto antes de ter lido e percebido todas as precauções de segurança
Manter afastado do calor, superfícies quentes, faísca, chama aberta e outras fontes de ignição.
Não fumar
Evitar a libertação para o ambiente.
Em caso de exposição ou suspeita de exposição: consulte um médico.
Em caso de incêndio: Para extinguir utilizar CO₂, pó de extinção. Água Pulverizada
Eliminar o conteúdo/recipiente em instalações aprovadas de tratamento de resíduos.

FICHA TÉCNICA – NAFTALINA REFINADA GRANEL

Primeiros Socorros: Lavar bem os olhos com água durante o tempo suficiente mantendo as pálpebras abertas. Lavar a pele com água abundante e sabonete não abrasivo e retirar a roupa do corpo. Em caso de ingestão, se a pessoa está consciente, provocar o vômito e dar água a beber, nunca leite. Se a pessoa está inconsciente, transportá-la a um centro hospitalar e nunca administrar nada por via oral.

Em caso de acidente, contactar o **Centro de Informação Anti-Venenos (800 250 250)**.

- **ARMAZENAGEM**

Manter fora do alcance das crianças.
Armazenar em local fechado à chave.

- **EMBALAGEM**

Produto acondicionado em cx de cartão (25 Kgs)