

FICHA TÉCNICA

RESINA DE POLYESTER

INTRODUÇÃO

RESINA DE POLYESTER é uma resina de poliéster pré-acelerada, ortoftálica, tixotrópica e insaturada. Ela contém um sistema de mudança de cor e, quando o catalisador é adicionado á resina, ela muda de azul para uma cor natural.

APLICAÇÕES

A RESINA DE POLYESTER foi projetada principalmente para aplicação em spray, mas também é adequada para moldagem por contato. A versátil resina RESINA DE POLYESTER pode ser usada para a maioria das aplicações de moldagem em geral.

FORMULAÇÃO

A seguinte formulação de cura a frio é recomendada:

Componente	Partes em peso
446PALV	100
Catalisador M	1,0 – 2,0

O catalisador M é um peróxido de metiletilcetona a 50 %.

APROVAÇÕES

A resina está aprovada pela **Lloyd 's Register of Shipping**

TEMPO DE GEL

A temperatura ambiente e a quantidade e tipo de catalisador, determinarão o tempo de gel das formulações de resina.

A cura não deve ser feita a uma temperatura abaixo de 15 ° C.

Antes do uso, a resina deve atingir a temperatura da oficina.

Partes do catalisador M por 100 partes de resina	1	2
Tempo de gel a 15 ° C (min.)	62	38
Tempo de gel a 20 ° C (min.)	39	25
Tempo de gel a 25 ° C (min.)	25	17

ADITIVOS

Dado que determinados pigmentos ou cargas ou estireno adicional podem afetar as propriedades da resina, o seu efeito deve ser avaliado antes de serem adicionados á formulação.

PÓS-CURADO

Na maioria das aplicações, bons resultados são obtidos se a cura for realizada á temperatura ambiente (20 ° C). Melhorias nas propriedades podem ser obtidas pós-cura por 16 horas a 40 ° C após a desmoldagem.

FICHA TÉCNICA

RESINA DE POLYESTER

Página 2 de 2

PROPRIEDADES CARACTERÍSTICAS

Resina líquida	446PALV		
Viscosidade a 25 ° C (Rhéomat 37,35 seg-1)	446PALV	dPas	2,5 – 3,5
Gravidade específica	446PALV		1,10
Conteúdo volátil	446PALV	%	40 – 45
Aspecto	446PALV		Tixotrópico azul
Estabilidade no escuro a 20 ° C	446PALV	Meses	3
Tempo de gel a 25 ° C com 100 partes de resina e 2 partes de catalisador M	446PALV	Minutos	14 - 17

Resina totalmente curada		*	**	***
Dureza Barcol (modelo GYZJ 934-1)		38	40	42
Absorção de água (24 h a 23 °C)	mg	15	14	16
Temperatura de distorção ao calor (1,80 MPa)	° C	55	60	65
Gravidade específica		1,17		
Resistência à tracção	MPa	55	55	60
Módulo de elasticidade em tensão	MPa	3300	3600	3700
Contração volumétrica	%	7	7	7
Alongamento na ruptura	%	2,4	1,6	1,5

BS 2782: 1980

1 Mpa = 1 MN/m² aprox. 10,2 Kgf/cm²

* 24 h a 20 ° C e, depois, 16 h após a cura a 40 ° C

** 24 h a 20 ° C e, depois, 24 h após a cura a 50 ° C

*** 24 h a 20 ° C e, depois 3 h após a cura a 80 ° C, exceto temperatura de distorção pelo calor: 24 horas a 20 ° C e 5 horas a 80 ° C mais 3 horas a 120 ° C

ARMAZENAMENTO

A resina deve ser armazenada coberta, no escuro e no seu recipiente. A temperatura de armazenamento recomendada é 20-25 ° C ou, em qualquer caso, não superior a 28 ° C. Uma temperatura mais alta alterará as propriedades do produto e reduzirá a sua vida útil. Se armazenado ao ar livre, mantenha-o na horizontal para evitar a entrada de água.

EMBALAGEM

A resina é fornecida em recipientes de 225 e 1100 kg ou a granel por camião cisterna.

SAÚDE E SEGURANÇA

Consulte a ficha de dados de segurança específica do produto.

Esta informação técnica é destinada a profissionais especializados que trabalham por sua conta e risco. As recomendações ou sugestões mencionadas nesta ficha técnica não constituem nenhuma garantia ou representação dos resultados. Recomendamos ensaios no seu laboratório previamente antes da sua utilização. A nossa responsabilidade por reclamações originadas por incumprimento de garantia, negligência ou qualquer outra razão está limitada ao preço de compra do produto.

2 FEVEREIRO 2013